

上海逸慕机械有限公司生产基地 (公示简本)

1、说明

上海环境节能工程有限公司受上海逸慕机械有限公司委托开展对上海逸慕机械有限公司生产基地的环境影响评价。现根据国家及本市法规及规定，并经上海逸慕机械有限公司同意向公众公开环评内容。本文本内容为现阶段环评成果。下一阶段，将在听取公众、专家等各方面意见的基础上，进一步修改完善。

2、建设项目概要

- (1) 项目名称：上海逸慕机械有限公司生产基地
- (2) 建设单位：上海逸慕机械有限公司
- (3) 项目地点：嘉定区浏翔公路1132号
- (4) 建设性质：新建
- (5) 项目内容：电缆绞线设备 4000t/a

3、建设项目所在区域环境质量现状

(1) 环境功能区划

环境空气质量功能区划：按照上海市环境空气质量功能区划，项目位于二类功能区，保护等级为环境空气质量标准（GB3095-1996）二级标准。

水环境功能区划：按照上海市水环境功能区划，项目位于IV类水质区（图 1-4），保护等级为地表水环境质量标准（GB3838-2002）IV类标准。

声环境功能区划：按照上海市环境噪声标准适用区划，项目位于2类区，保护等级为《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。

(2) 现状环境质量评估

大气：SO₂、NO₂及PM₁₀均达标，即建设地块大气环境质量完全符合标准要求。

地表水：除监测因子PH达标外，其余各因子均超标。污染物超标主要原因是

原当地工业废水和生活污水均排入东面无名河，因河体流动自净能力差，污染物未得到有效降解，造成目前虽区域实现污水纳管排放但地表水体仍污染严重。总体上看，东面无名河水质不能达到地表水环境功能区划要求。

声：四厂界外一米及中航公司门卫处的监测值，昼夜均达标。

4、评价范围

气：按照评价等级，以项目为中心， $5 \times 5\text{km}$ 的范围，见图 1-5。

水：废水排放口至纳管口距离。

声：四厂界外 1m 处。

5、评价重点

- (1) 通过对同类企业调查核定污染源强；
- (2) 预测颗粒物和有机废气环境影响。

6、主要环境敏感目标

表 1 主要环境敏感目标分布

序号	名称	与项目 相对方位	与项目边界 距离 (km)
1#	无名河	东	0.045
2#	亚龙别墅	南	1.49
3#	金地白金果岭	南	1.64
4#	金地格林世界	南	1.67
5#	金地格林风范城	南	2.00
6#	东海花园	南	2.00
7#	南翔东海别墅	南	2.00
8#	银翔新村	南	2.48
9#	德华四村	南	2.50
10#	路劲逸隼园	西	0.84
11#	朱家泾农宅	北	0.085
12#	浏翔花苑	北	1.25

7、建设项目环境影响分析

(1) 工程分析

① 扬尘

漆雾 (G1)

喷漆过程产生漆雾，主要污染物是颗粒物。漆雾计划先经水喷淋处理，一并与有机废气经活性炭吸附后，于车间顶部 15m 高排气筒排放。漆雾捕集率按 90%计，剩余 10%为无组织排放，水喷淋净化效率 50%。

有机废气 (G2)

喷漆在喷漆房内进行，采用人工方式、自然干燥，其过程产生有机废气，主要污染物是二甲苯和醋酸丁酯。计划在喷漆房内设吸风罩，有机废气经收集进入活性炭吸附装置治理后，从车间顶部15m高排气筒排放，活性炭治理效率90%，吸风罩设计捕集率90%，剩余10%无组织排放。

焊接烟尘 (G3)

焊接工序使用碱性焊丝，其过程产生焊接烟尘。计划在焊接房内安装吸风罩，焊接烟尘收集经除尘装置处理后于15m高排气筒排放，除尘效率90%。焊接烟尘捕集率按90%计，剩余10%为无组织排放。

油烟废气 (G4)

厂区不设职工食堂，厨房烹饪过程无油烟废气产生。

② 废水

漆雾喷淋废水 (W1)

漆雾喷淋用水沉淀后循环使用，平均每月排放一次，每次排水量2t，即24t/a，计划纳入市政污水管网。

地面冲洗废水 (W2)

厂房地面每月冲洗1次，每次用水量按0.003t/m²计，可冲洗面积1812m²，则用水量为5.4t/次(即64.8t/a)，排水量按用水量的90%计，为4.9t/次(即58.8t/a)，计

划纳入市政污水管网。

生活污水 (W3)

厂区不设食堂和宿舍, 30名职工用水量按0.05t/人·d计, 为1.5t/d(即390t/a), 排水量按用水量的90%计, 为1.4t/d(即364t/a)。计划纳入市政污水管网。

③ 固废

废边角料 (S1)

切割、机械加工过程产生废边角料。根据同类企业调查, 废边角料产生量占原料钢材用量的10%。项目钢材用量2500t/a, 则废边角料产生量为250t/a, 属一般固废计划委托外单位清运。

漆渣 (S2)

喷漆滴落地面干结、漆雾喷淋用水沉淀产生的漆渣量为0.1t/a, 属危废编号HW12(900-252-12), 计划委托有资质危废处置单位处理。

废活性炭 (S3)

有机废气活性炭吸附装置饱和后定期更换, 废活性炭产生量为1t/a, 属危废编号HW12(264-012-12), 计划委托有资质危废处置单位处理。

废金属屑 (S4)

人工打磨产生废金属屑, 产生量占原料钢材用量的0.1%。项目钢材用量2500t/a, 则废金属屑产生量为2.5t/a, 属一般固废计划委托外单位清运。

废皂化液 (S5)

机械加工过程使用皂化液, 平均每周更换一次, 每次更换量为1kg, 则废皂化液产生量为52kg/a, 属危废编号HW09(900-006-09), 计划委托有资质危废处置单位处理。

生活垃圾 (S6)

30名职工生活垃圾产生量按0.8kg/人·d计, 为6.24t/a, 属一般固废计划委托环卫部门清运。

④ 噪声

项目噪声源主要来自生产设备, 单机噪声强度在70-85dB(A)。采用叠加公式计算, 所有设备同时运行噪声混合值为90.8dB(A)。

(2) 气、水、声、固废等环境影响

① 气

有组织排放: 颗粒物、二甲苯和醋酸丁酯一次落地浓度最大值均达标, 叠加本底后的复合浓度也均达标。敏感点朱家泾农宅处颗粒物、二甲苯和醋酸丁酯一次落地浓度最大值也均达标, 叠加本底后的复合浓度也均达标。

无组织排放: 颗粒物和二甲苯无组织排放, 四厂界处最大落地浓度叠加值均达标。

卫生防护距离: 采用导则推荐模式计算, 污染对周边环境无超标点。

② 水

项目废水全部直接纳入陈翔公路污水管网, 进石洞口污水厂集中治理。从水质要求、接纳能力、管线布设、末端治理四方面分析纳管可行。

③ 固废

废边角料和废金属屑属一般固废, 计划由有关单位回收; 漆渣、废活性炭和废皂化液属危险固废, 计划委托有资质单位外运处理。上述措施可达到对固废无害化处理目标, 对周围环境不造成污染影响, 方案可行。

④ 噪声

经预测, 正常生产状况下四厂界外1m和敏感点处的噪声值昼夜均达标, 未对周边环境造成污染影响。

(3) 环境风险

① 火灾

单桶稀释剂火灾二甲苯造成的最大死亡半径为2.1m，醋酸丁酯造成的最大死亡半径为8.6m。结合总平面布置图，此死亡半径均在厂区内，不会对外界敏感保护目标造成生命危害。

② 治理设备故障

废气治理设备发生故障，颗粒物、二甲苯和醋酸丁酯最大落地浓度叠加本底后达标。敏感点处，颗粒物、二甲苯和醋酸丁酯落地浓度达标。

8、建设项目环境保护措施分析

(1) 水、气、声、固废等污染防治措施

① 气尘

漆雾(G1)

人工喷漆过程产生漆雾，主要污染物是颗粒物。经计算，颗粒物总产生量0.12t/a，计划收集经水喷淋处理后15m高排，设计捕集率90%，剩余10%为无组织排放，水喷淋净化效率50%。净化后的颗粒物总排放量0.07t/a，其中有组织0.06t、无组织0.01t。有组织排放速率和浓度分别为0.21kg/h和21mg/m³，均达到大气污染物综合排放标准中的二级标准；无组织排放厂界浓度值能达到监控浓度限值标准，措施可行。

有机废气(G2)

喷漆和自然干燥过程油漆和稀释剂中的有机溶剂挥发，主要污染物是二甲苯和醋酸丁酯。经计算，污染物总产生量为二甲苯0.24t/a，醋酸丁酯0.03t/a。项目计划将有机废气捕集经活性炭吸附后15m高排，设计捕集效率90%，净化效率90%。净化后的二甲苯总排放量0.046t/a，其中有组织0.022t、无组织0.024t；醋酸丁酯总排放量0.006t/a，其中有组织0.003t、无组织0.003t。项目有机废气产生量小浓度低，选用活性炭吸附净化既简单实用，又能满足达标排放要求，措施可行。

焊接烟尘 (G3)

焊接工序产生烟尘主要污染物是颗粒物。经计算,颗粒物产生量为0.01t/a。计划收集经除尘装置处理后15m高排,设计捕集率90%,剩余10%为无组织排放。治理后的颗粒物总排放量0.002t/a,其中有组织0.001t、无组织0.001t。有组织排放速率和浓度分别为0.003kg/h和0.3mg/m³,均达到大气污染物综合排放标准中的二级标准;无组织排放厂界浓度值能达到监控浓度限值标准,措施可行。

② 废水

来源于漆雾喷淋废水、地面冲洗废水和职工生活污水,计划将全部污水采取直接纳管排放,最后进入石洞口污水处理厂治理。项目总排口距离陈翔公路污水支管20m,石洞口也已投入运行,各类污水产生浓度均达到《污水排入城镇下水道水质标准》(DB31/445-2009)排放限值,故直排方案可行。

③ 固废

项目固废包括:一般固废废边角料、废金属屑和生活垃圾,危险固废漆渣、废活性炭和废皂化液。业主拟采取的固废处置方式是:一般固废委托外单位清运,危险固废及时联系有资质的危废处置单位处理。按拟定的处置措施执行后,项目产生的各类固废都能得到妥善的处理,不会对周围环境造成大的影响,措施可行。

④ 噪声

主要来源于生产设备运行噪声。设备选用低噪声型号,通过合理布局降低噪声对外界的影响程度。选用低噪声设备,采取车间墙体吸隔声后,预测噪声在厂区边界外一米和敏感点处昼夜均可达标,方案可行。

(2) 风险控制

① 选址总图布置和建筑安全防范措施

根据生产工艺和项目特点配备相应的消防设施和应急救援设施,消防通道大于6m。

② 危险化学品贮运安全防范措施

根据各物物理化特性，选择相应材质容器采取不同保护措施，加强进出料贮运管理，在满足正常生产需求前提下尽可能减少贮存量。选择有资质单位承担危险化学品的运输任务，根据需要采取静电接地和设置避雷装置。仓库内划分若干区域，将危险品按要求单独存储，悬挂禁烟禁火警示标志，配备消防喷淋和灭火器材，配备降温设施。

③ 工艺技术方案安全防范措施

通过优化工艺设计、优选设备，确保各设施稳定运行，最大程度降低事故发生概率。管理人员根据各工段工艺特点和所用原料的物理化特性，制定和完善了安全操作规程和要点，加强职工培训考核，提高异常情况判断和处理能力，防止操作失误引发事故。

④ 电气电讯安全防范措施

途经易燃区电缆选用阻燃耐火型号。划分消防重点区域，设立禁火警示标志；安装防雷电、防静电设施，并定期检测。

⑤ 环保风险防范措施

原料储存区四壁设围堰，确保围堰内有效容积大于原料风险泄露量。

(3) 总量控制

项目排放漆雾废气、有机废气和焊接烟尘；污废水最终排入石洞口污水处理厂治理。根据规定，漆雾废气、有机废气和焊接烟尘均不实行总量控制，污废水纳管排放计算COD_{Cr}，供环保主管部门考核。

表 2 总量控制建议指标

单位：t/a

类别	污染物	排放总量	建议控制指标
废水	COD _{Cr}	0.14	0.14

9、公众参与及各方面意见采纳情况

网上调查公示期间，无公众通过预留的联系方式对项目建设提出意见。

现场调查意见汇总后发现，13%调查对象对周边环境质量很满意，85%感觉较满

意；62%认为项目对环境质量影响一般，34%认为影响较小；对本项目的态度50%坚决支持，15%有条件赞成，35%持无所谓态度，无公众反对。

10、建设项目环境影响评价结论

项目上马后，若采取拟定的环保治理措施，最大程度地减少“三废”污染物排放，最大限度规避风险，严格做到达标排放和总量控制，项目对环境影响达标可控，方可立项。

www.envir.gov.cn